

## **Niebieski materiał do spiekania laserowego do druku 3D firmy igus zapewnia jeszcze większe bezpieczeństwo żywności**

**Nowy proszek do spiekania laserowego iglidur i6-BLUE jest wyjątkowo odporny na ścieranie, bezsmarowy i bezpieczny dla żywności zgodnie z przepisami FDA i UE 10/2011**

igus, specjalista motion plastics, wprowadza na rynek nowy materiał do spiekania laserowego dla drukarek 3D: sproszkowany iglidur i6-BLUE jest łatwy do wykrycia dzięki niebieskiemu zabarwieniu, a także zgodny z przepisami FDA i UE 10/2011. Nowy materiał zwiększa w ten sposób bezpieczeństwo maszyn i systemów w przemyśle spożywczym i napojów. iglidur i6-BLUE w niczym nie ustępuje sprawdzonemu iglidur i6 pod względem wytrzymałości i właściwości ślizgowych oraz jest szczególnie odpowiedni do drukowania 3D ślimakowych kół zębatych, kół zębatych i połączeń zatrzaskowych.

Szybka produkcja, niskie koszty i duża elastyczność projektowania: producenci maszyn oraz systemów dla przemysłu spożywczego od dawna stosują drukarki 3D jako alternatywę dla konwencjonalnych technologii, takich jak toczenie i frezowanie. Coraz więcej inżynierów projektowych chce niebieskich materiałów drukarskich. Dlaczego? Ponieważ kolor niebieski jest dobrze widoczny przez co zwiększa bezpieczeństwo żywności. Jeśli wydrukowany w 3D element ulegnie uszkodzeniu, niebieskie fragmenty w produkcji są łatwo widoczne i można je szybko zidentyfikować za pomocą detektorów. Problem polega na tym, że w przypadku procesu selektywnego spiekania laserowego na rynku wciąż jest bardzo niewiele niebieskich materiałów drukarskich, które są zarówno wytrzymałe, jak i odpowiednie dla żywności. „Aby sprostać wysokiemu zapotrzebowaniu, opracowaliśmy teraz iglidur i6-BLUE, proszek do drukowania w kolorze niebieskim, który jest kompatybilny ze wszystkimi popularnymi drukarkami do spiekania laserowego” — mówi Monika Gawryś, menadżer ds. produkcji addytywnej firmy igus Polska. „Niebieski, wysokowydajny polimer jest łatwy do wykrycia i odpowiedni do zastosowań z żywnością. W przeciwieństwie do

konwencjonalnie produkowanych elementów spiekanych laserowo, iglidur i6-BLUE jest zgodny z wytycznymi higienicznymi amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków (FDA) oraz przepisami UE 10/2011”. Tym, co czyni ten komponent wyjątkowym, jest to, że jest całkowicie niebieski i ma nie tylko kolorowe powierzchnie. Zapewnia to, że wszystkie możliwe fragmenty są niebieskie, a zatem łatwe do wykrycia.

### **Co najmniej dziewięć razy bardziej odporny na ścieranie niż PA12**

Dzięki specjalnemu składowi materiałów, iglidur i6-BLUE jest również wytrzymały i odporny na ścieranie oraz ma doskonałe właściwości ślizgowe, co czyni go szczególnie przydatnym do drukowania w 3D przekładni ślimakowych i zębatych przeznaczonych do maszyn w przemyśle spożywczym i napojów. Materiał jest odporny na temperatury od -40°C do +80°C. „Testy w naszym wewnętrznym laboratorium wykazały również, że drukowane w 3D koła zębate wykonane z iglidur i6-BLUE mają znacznie dłuższą żywotność niż te frezowane z polioksymetylenu (POM) i co najmniej dziewięć razy bardziej odporne na ścieranie niż PA12 (SLS)” – mówi Gawryś. Ze względu na duże wydłużenie przy zerwaniu materiał drukarski do spiekania laserowego nadaje się również do wytwarzania przyrostowego połączeń zatrzaskowych. Ponadto iglidur i6-BLUE zwiększa higienę maszyn dla przemysłu spożywczego i napojów. Mikroskopijne smary stałe są zintegrowane z materiałem do spiekania laserowego i uwalniane automatycznie podczas ruchu, umożliwiając pracę na sucho przy niskim współczynniku tarcia. Eliminuje to potrzebę stosowania smarów, które przyciągają kurz i brud oraz mogą stanowić ryzyko zanieczyszczenia.

### **Dostępne w usłudze druku 3D w ciągu pięciu dni**

Producenci maszyn, którzy nie posiadają własnej drukarki 3D, mogą skorzystać z usługi drukowania 3D firmy igus — bez minimalnej ilości zamówienia. Wszystko, co wystarczy zrobić, to przesłać model 3D swojego komponentu. Drukarka do spiekania laserowego wytwarza go następnie warstwami z nowego materiału do drukowania iglidur i6-BLUE — działa to znacznie szybciej niż klasyczne technologie produkcyjne, takie jak toczenie lub frezowanie. „W przypadku komponentów specjalnych, prototypów i serii do 10 000 sztuk możemy skrócić czas dostawy z kilku tygodni do pięciu dni”,

mówi Gawryś. „Coraz więcej klientów jest wdzięcznych za zaakceptowanie tej umowy w obliczu słabnących łańcuchów dostaw na całym świecie”.

**Podpis pod ilustracją**



**Obraz PM4922-1**

Materiał do spiekania laserowego iglidur i6, bezpieczny dla żywności zgodnie z wymogami FDA i UE 10/2011, jest teraz dostępny również w kolorze niebieskim, zapewniając wymaganą wykrywalność optyczną w zastosowaniach w przemyśle spożywczym i napojów. (Źródło: igus)

### KONTAKT Z PRASĄ w igus Polska

Paulina Szczepańska  
Marketing Specialist

igus Sp. z o.o  
ul. Działkowa 121C  
02-234 Warszawa  
Mobile: 532 744 264  
Fax: 22 863 61 69  
E-mail: [pszczepanska@igus.net](mailto:pszczepanska@igus.net)  
[www.igus.pl](http://www.igus.pl)

### PRESS CONTACT in igus GmbH:

Alexa Heinzelmann  
Head of International Marketing

igus GmbH  
Spicher Str. 1a  
51147 Köln  
Tel. +49 2203 9649 7273  
E-Mail: [aheinzelmann@igus.net](mailto:aheinzelmann@igus.net)  
[www.igus.eu](http://www.igus.eu)

### O FIRMIE IGUS:

igus GmbH opracowuje i produkuje polimerowe komponenty maszyn do pracy w ruchu. Te bezsmarowe, wysokowydajne tworzywa sztuczne ulepszają technologię i obniżają koszty, gdziekolwiek są zastosowane. Firma igus jest światowym liderem w dziedzinie zasilania, wysoce elastycznych przewodów, łożysk ślizgowych i liniowych, a także techniki śrub pociągowych wykonanych z trybopolimerów. Jest przedsiębiorstwem rodzinnym z siedzibą w Niemczech, w Kolonii, posiada przedstawicielstwa w 31 krajach i zatrudnia 4900 pracowników na całym świecie. W 2021 roku, firma igus osiągnęła obroty w wysokości 961 milionów euro. Badania przeprowadzone w największych laboratoriach badawczych w branży, przynoszą innowacyjne rozwiązania zapewniające bezpieczeństwo użytkowników. 234 000 artykułów jest dostępnych prosto z magazynu, a ich żywotność można obliczyć online. W ostatnich latach, firma rozwijała się, tworząc również wewnętrzne start-upy, m.in. dla łożysk kulkowych, napędów robotów, druku 3D, platformy RBTX dla Lean Robotics i inteligentnych tworzyw sztucznych dla Przemysłu 4.0. Do najważniejszych inwestycji środowiskowych należy program "ekoprowadnik", czyli recykling zużytych przewodów, oraz udział w przedsiębiorstwie produkującym olej z plastikowych odpadów.

Znaki handlowe "igus", "Apiro", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", „drygear”, "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "e-spool", "flizz", "ibow", "igear", "iglidur", "kineKIT", "manus", "motion plastics", "print2mold", "pikchain", "plastics for longer life", "readychain", "readycable", "ReBeL", "speedigus", "tribofilament", "triflex", "roboLink", „xirodur” i "xiros" są zastrzeżonymi znakami towarowymi w Niemczech oraz innych krajach.