

“La seguridad es lo primero”: el polvo Tribo SLS de igus® supera los estándares de seguridad contra incendios

Material de impresión 3D iglide® I3 el ideal de acuerdo con FMV SS 302 para interiores de vehículos

Con el fin de prevenir incendios en el interior del vehículo de manera efectiva, los materiales apropiados y medidas estructurales apropiadas son necesarias. igus® ha dado un paso decisivo para una óptima protección contra incendios aquí: el material para impresión en 3D iglide® I3, no sólo es extremadamente resistente a la abrasión y por lo tanto un todo terreno para todo tipo de piezas de desgaste, pero ahora también tiene el ensayo de combustión según la FMV SS 302. En las pruebas, el valor calorífico medido fue alrededor de cinco veces menor que el límite máximo permisible.

Los incendios de vehículos en el interior se deben principalmente al manejo descuidado de fósforos y cigarrillos. Por lo tanto, se requieren materiales que tienen una baja inflamabilidad y velocidad de propagación de la llama. Esto es para asegurar que mediante un encendido complicado y una propagación de llama baja se dé suficiente tiempo para detener un vehículo incluso a alta velocidad y dejarlo a tiempo. El material tribo-polímero para la sinterización láser selectiva, el polvo iglide® I3 SLS, también se utiliza como un material robusto en el interior de los vehículos y ahora ha superado la prueba de combustión de acuerdo con FMV SS 302.

iglide® I3 convence en el procedimiento de prueba internacional

El método de prueba del Estándar Federal de Seguridad de Vehículos Motorizados de los EE. UU. (FMV SS) 302 describe los requisitos de resistencia al fuego de los materiales utilizados en el compartimento de pasajeros de vehículos automotores, como automóviles y camiones. Procedimiento: Una muestra (placa) dispuesta horizontalmente con un grosor promedio de 2.02 mm fue chorreada con un mechero Bunsen a una altura de llama de 38 mm. A partir de entonces, se determinó la velocidad de propagación de las llamas. El valor máximo permitido aquí es 4 pulgadas / min o 102 mm / min. El iglide® I3 probado tenía una tasa de combustión promedio de solo 18,8 mm / min y, por lo tanto, cumple los requisitos en más de un factor de cinco.

Resistente a la abrasión y rápidamente disponible

Esto proporciona a los usuarios una ventaja adicional. Después de todo, los componentes iglide® I3 alcanzan una resistencia extremadamente alta debido a la presión en el proceso SLS. En la sinterización por láser, prácticamente no es necesario volver a trabajar las piezas terminadas, se pueden usar directamente, tanto en prototipos como en series. Formas muy complejas y una alta precisión de los componentes para aplicaciones en movimiento son posibles. En el laboratorio de pruebas de igus®, los rodamientos lisos fabricados con el material de impresión 3D ya se han comparado con los materiales hasta ahora más utilizados para la sinterización por láser selectiva. Tanto en la panoramización como en el movimiento de rotación y lineal, las piezas eran al menos tres veces más resistentes a la abrasión que los materiales comparativos. Además, el almacenamiento de piezas de repuesto y no hay necesidad de reservar ninguna herramienta. En cambio, las piezas impresas están disponibles de inmediato. Esto también se aplica a las piezas que ya no están disponibles en el comercio, por ejemplo, para usar en el Trabant. Incluso si no tiene su propia impresora 3D, puede usar iglide® I3. Para estos casos, igus ofrece un servicio de impresión en 3D. En poco tiempo, los clientes obtienen sus componentes impresos y entregados: en uno o tres días, las piezas solicitadas están disponibles. Para imprimir las piezas, solo se necesitan los datos de impresión como modelos CAD. En uno o tres días, las piezas solicitadas están disponibles. Para imprimir las piezas, solo se necesitan los datos de impresión como modelos CAD. En uno o tres días, las piezas solicitadas están disponibles. Para imprimir las piezas, solo se necesitan los datos de impresión como modelos CAD.

Imagen:



Imagen PM1318-1-MX

Material de impresión 3D iglide® I3 está quemando ensayo de acuerdo con FMV SS 302 para interiores de vehículos. (Fuente: igus GmbH)

CONTACTO DE PRENSA:

Lic. Gerardo Lozada

Marketing Manager igus® México

igus® México

Boulevard Aeropuerto Miguel
Aleman #160 interior 135
Col. Corredor Industrial Toluca Lerma,
Lerma Estado de México.
C.P. 52004
Tel. 728-284-3185
glozada@igus.net
www.igus.com.mx/press

MÁS SOBRE IGUS:

“igus® es uno de los fabricantes líderes en el área de los sistemas de cadenas portacables y rodamientos de polímero libres de mantenimiento y lubricación. La empresa familiar con sede en Colonia está representada en 36 países y tiene aprox. 2.700 empleados en todo el mundo. En 2014, igus® facturó 469 millones de euros en la industria de los componentes plásticos para aplicaciones móviles, i.e. «motion plastics». igus® realiza ensayos en su laboratorio de pruebas, el cual es el más grande de su sector, a fin de ofrecer productos y soluciones innovadoras adaptadas a las necesidades de sus clientes y en plazos mínimos.”



igus.com.mx